

Gaffeltest - 15282471-9009

Kund: Wellsec AB

Brukarkund/ort: Wellsec AB

Maskintyp: E30

Serienr: H2X387E03033

ID-Nummer:

Kundens Trucknummer:

Drifttimmar: 481

Servicetekniker: Karppanen Sammy

Linde Material Handling

Linde

04.12.2024

Provet utfört enligt SS-ISO 5057,
metod: Magnafluxmetoden

Ytsprickor

Blad, skänkelhå, fästklackar

Rakhet hos blad och skänkel

Max 0,5 % av gaffellängd/skänkelhöjd

Gaffelvinkel

Max 93 grader mellan skänkel och blad

Höjdskillnad mellan gaffelspetsar

Max 3 % av gaffellängden

Låsanordning

Tillfredsställande funktion

Märkning

Korrekt, läslig

Vänster gaffel - godkänd

ja

nej



Höger gaffel - godkänd

ja

nej



Slitage

Slitage på blad och skänkel får maximalt
vara 10% av ursprungsmåttet.

Vänster gaffel

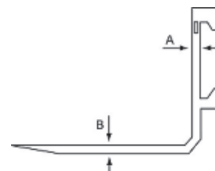
mått A mm

mått B mm

Höger gaffel

mått A mm

mått B mm



Skillnaden mellan mått A (mätt på osliten plats) och mått B (mätt på den mest slitna platsen) får ej överstiga 10% av mått A.

Felbeskrivning:

Eventuell åtgärd:

Kompletterande uppgifter:

Besiktningsföretag: ☒ Linde Material Handling AB



Datum: 04.12.2024

Besiktningsman: Karppanen Sammy

Karppanen Sammy

Region Mitt
Box 1305, Maskingatan 2
701 13 Örebro
Tel: 019 - 766 30 00
Fax: 019 - 766 30 90

Region Öst
Stålgatan 5A
195 72 Rosersberg
Tel: 08 - 506 869 00
Fax: 08 - 506 869 19

Region Syd
Olsgårdsgatan 8A
215 79 Malmö
Tel: 040 - 31 28 00
Fax: 040 - 21 66 01

Region Väst
Kårebogatan 7
418 78 Göteborg
Tel: 031 - 64 47 00
Fax: 031 - 64 47 10

Region Nord
Terminalvägen 12
891 24 Örnsköldsvik
Tel: 0660 - 26 55 70
Fax: 0660 - 21 11 22