

Specifikationer

Tabell 3.2 – Maskinspecifikationer

Komponent		Värden	
Kapacitet		Face Milling	Face Hobbing
Största utväxling		10 : 1	10 : 1
Fullt djup (maximum)		20 mm (.775")	20 mm (.775")
Kuggbredd (maximum)		58 mm (2.3")	58 mm (2.3")
Kuggtalsområde		5 - 200 inklusive	5 - 200 inklusive
Maximal kuggdelningsdiameter		275 mm (11")	275 mm (11")
Maximal fräsdiameter		228 mm	210 mm
Motorer		Hastighet	Kontinuerligt vridmoment
X – Horisontal	Digital servodrivning	2000 varv/minut	12 Nm
Y – Vertikal	Digital servodrivning	2000 varv/minut	22 Nm
Z – Fräs, släde	Digital servodrivning	2000 varv/minut	12 Nm
B – Rotvinkel	Digital servodrivning	2000 varv/minut	12 Nm
A – Arbetsspindel	Digital servodrivning	900 varv/minut	271 Nm
C – Frässpindel	Digital servodrivning	900 varv/minut	542 Nm
Axelspecifikationer		Slaglängd	Hastighet
X – Horisontal (arbetsslid)		25-350 mm (1 -14")	10 m/min.
Y – Vertikalrörelse		± 175 mm (± 7")	10 m/min.
Z – Frässläde, rörelse		125 - 600 mm (5 - 23")	10 m/min.
B – Rotvinkel		- 5° + 90°	40°/sekund
Elektrisk utrustning		Effektförbrukning	
Kylmedelsmotor	Växelström, induktionsmotor	2,2 kW	
Hydraulmotor	Växelström, induktionsmotor	2,2 kW	
Spånelevator	Växelström, induktionsmotor	.4 kW	
Golvutrymme			
Golvutrymme omfattar endast hydraulenhet, elskåp, spånaskiljarsystem, manöverpanel och rök/dimuppsamlare. Det inkluderar inte extra tillbehör/optioner.			
Längd x bredd x höjd		3,43 m x 2,3 m x 2,39 m (156" x 130" x 110")	
Vikt		9072 kg	

Krav på försörjning

Följande riktlinjer utgör en snabbpreferens för maskinens krav på försörjning.

Elektricitet	
Spänning	200 VAC, 380 VAC, 400 VAC, 460 VAC, 480 VAC
Ström	100 A*
Lednings- mått	35 mm*
Pneumatik	
Luftflöde	60 bar (4,1 bar) och 10 CFPM (0,28 m ³ /min.)
Hydraulik	
Kapacitet	84 l hydraulolja med specifikation 200 SSU vid 37,7°C
Kylenhet	
Kapacitet	7,5-11,3 l 70/30 vatten/glykolblandning